



# CASES | Pollux

## Sistema de inspeção de sujidade em latas de cereal

### SEGMENTO

Alimentício

### QUANDO

Janeiro de 2017

### ONDE

São José do Rio Pardo - SP

### O PROJETO

Equipamento para inspeção com estrutura independente e integrado a linha de produção. A solução desenvolvida é capaz de separar o produto automaticamente, inspecionar, rejeitar e entregar ao envase apenas os aprovados.

### DESAFIOS

O equipamento precisava ser eficiente e preciso para ser capaz de identificar pequenas partículas de sujidade e amassamentos na lata. A Pollux integrou as tecnologias de fuso separador, sistema de visão Cognex e sistema de rejeito com um segmento de esteira totalmente enclausurado.

### COMENTÁRIOS

Esta solução foi fundamental para a segregação de embalagens defeituosas e garantir, com certeza, que esses produtos não seriam entregues ao cliente final.

### BENEFÍCIOS

Controle de 100% da produção para evitar envase do produto em embalagens com sujidade.